



**PREGÃO ELETRÔNICO - PE.PPSA.015/2023**

**SERVIÇOS DE AGENCIAMENTO DE VIAGENS NACIONAIS E INTERNACIONAIS**

(Atualizado em: **07/12/2023** – Esclarecimento nº 02, Perguntas e Respostas de 01 até 02)

**ESCLARECIMENTO Nº 02**

**Pergunta nº 01:** Será necessário posto de atendimento na cidade da contratante?

**Resposta nº 01:** [Ver resposta à pergunta nº 01 do Esclarecimento nº 01](#)

**Pergunta nº 02:** A PPSA possui acordo com empresas aéreas?

**Resposta nº 02:** Não